

---

## **LABORATORI DI MECCANICA:**

### **Norme fondamentali da osservare durante le lavorazioni al tornio parallelo.**

- ✓ Assicurarsi dell'esatto montaggio e serraggio del mandrino, del disco menabrida, degli utensili, delle attrezzature e del pezzo prima di mettere in rotazione l'autocentrante.
- ✓ Assicurarsi che la misura del pezzo su cui lavorare non superi la larghezza dello schermo para schegge montato sul mandrino. Qualora fosse indispensabile utilizzare pezzi più lunghi è obbligatorio utilizzare il para schegge ausiliario.
- ✓ Non avvicinarsi alla macchina in funzione con indumenti svolazzanti.
- ✓ Non appoggiare, nel modo più assoluto, la mano sul pezzo in rotazione per controllarne la rugosità superficiale.
- ✓ Non effettuare misurazioni con calibri o altri strumenti quando il pezzo è in rotazione.
- ✓ E' severamente vietato effettuare ritocchi con l'ausilio della carta smeriglio o tela abrasiva.
- ✓ Usare nella raccolta dei trucioli l'apposito uncino.
- ✓ Spostare l'utensile alesatore il più indietro possibile nel caso si debba estrarre un tampone da un foro filettato.
- ✓ Smontare l'utensile dalla torretta nel caso si debba effettuare la rotazione della stessa per torniture coniche.
- ✓ Non lasciare la macchina incustodita durante le lavorazioni dove viene utilizzato l'avanzamento automatico.
- ✓ In caso di esercitazione realizzata da un gruppo di due allievi per macchina, si raccomanda di utilizzarla uno per volta.
- ✓ Non appoggiare troppi attrezzi sul ripiano della testa motrice della macchina.
- ✓ Durante le lavorazioni porsi sempre sulla destra del mandrino.
- ✓ Provvedere alla pulizia degli schermi di protezione.
- ✓ Usare gli occhiali personali di protezione.

**È severamente vietato non attenersi alle norme sopra citate**

L'Addetto S.P.P.  
Valerio Di Benedetto

Il Dirigente Scolastico  
Maria Chiara Pardi